

КАТАЛОГ ФОРСУНОК



г. Санкт-Петербург
ул. Ново-Александровская, д.14, пом. 9-Н
Тел.: +7 (812) 380-85-32
email: sales@bktforsunka.ru

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Области применения: охлаждение и гашение кокса, сырой стали и других материалов; в химических процессах смешения; в процессах борьбы с пылеобразованием; в системах пожаротушения; при пенообразовании и в аэрационных процессах; при абсорбции и охлаждении газов; в процессах промывки

Сплошной спрыск конусообразной формы

Уникальный дизайн форсунок с большим проходным сечением обеспечивает удобство управления и равномерное распределение вещества

Крупные и мелкие капли

Разборная конструкция большинства форсунок для удобства обслуживания

Большой выбор типов, углов факела, расходов и материалов форсунок

НАИМЕНОВАНИЕ

СТРАНИЦА

1. Стандартный угол распыления

1.1 Серия 8530 (разборная)



5

1.2 Серия 8568



6-7

1.3 Серия 8538 (установка в стене)



8

1.4 Серия 8516 (угловая конструкция)



9

1.5 Серия 8630 (цельный корпус)



10

1.6 Серия 1006 (разборная насадка)



11

1.7 Серия 75226 (неразборная насадка)



12

2. Угол распыления 120°

2.1 Серия 8530 (разборная, 120°)



13

2.2 Серия 8516 (угловая конструкция, 120°)



14

2.3 Серия 8568 (120°)



15

2.4 Серия 8630 (цельный корпус, 120°)



16

2.5 Серия 75226 (неразборная насадка, 120°)



3. Угол распыления 15°-30°

3.1 Серия 8562 (30°)



18

3.1 Серия 8562 (15°)



19

3.1 Серия 8568 (15°)



20

3.1 Серия 8630 (30°)



21

4. Спиральная полноконусная форсунка

4.1 Серия 9022



22

4.2 Серия 9022L



23

5. Высокопроизводительные форсунки

5.1 Серия 1400



24-25

5.2 Серия 1401



26-27

5.3 Серия 1402



28-29

6. Форсунки без завихрителя

6.1 Серия 1600



30

7. Форсунки с квадратной формой орошения

7.1 Серия 10442 (разборная)



31

7.2 Серия 10446 (цельный корпус)



32

8. Форсунки с овальной формой орошения

7.1 Серия 1800



33

7.2 Серия 10450 (цельный корпус, 120°)



34

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Стандартные форсунки

Тип — 8530

Расход: от 0,27 до 51 л/мин

Угол распыления: от 51° до 82°



Заказной номер:

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ / МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ / ТИП СОЕДИНЕНИЯ — УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ ПРИ 1,5БАР / ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример:

ВКТ 1/8 CU 8530 М — 64 12

Материал	Код материала
Латунь	CU
Малоугл.ст	I
303 нж.ст.	ST
316 нж.ст.	SS
ПВХ	PVC

Соединение		Длина, мм	Размер под ключ, мм	Вес, кг
Тип	Размер, дюйм			
F вн./р.	1/8	31	14,3	0,03
	1/4	37,5	17,5	0,04
	3/8	46	20,6	0,07
	1/2	57	25,4	0,17
M нр./р	1/8	32,5	14,3	0,02
	1/4	39,5	17,5	0,04
	3/8	47	20,6	0,07
	1/2	56,5	25,4	0,17

Размер соед., дюйм	Выходное отверстие, мм	Допустимый размер частиц, мм	Расход, л/мин										Угол распыления, °		
			0,4*	0,5	0,7	1,5	2	3	4	6	7	10	0,5*	1,5	6
1/8	0,79	0,63	0,27	0,31	0,36	0,52	0,6	0,72	0,83	0,98	1,08	1,28	—	57	52
	1,2	0,63	0,42	0,47	0,55	0,79	0,91	1,08	1,28	1,48	1,58	1,88	51	64	58
	1,2	0,99	0,57	0,63	0,74	1,08	1,18	1,48	1,68	1,98	2,18	2,58	42	49	45
	1,5	0,99	0,86	0,96	1,08	1,58	1,88	2,18	2,48	3,08	3,28	3,88	51	64	58
	1,6	1,29	0,98	1,08	1,28	1,88	2,18	2,58	2,98	3,58	3,78	4,48	42	49	45
	2,0	0,99	1,08	1,28	1,48	2,08	2,38	2,88	3,28	3,98	4,28	5,08	76	83	78
	2,0	1,29	1,48	1,58	1,88	2,68	3,08	3,68	4,18	5,08	5,48	6,48	51	64	58
1/4	2,3	1,29	1,78	1,98	2,28	3,28	3,78	4,48	5,18	6,18	6,68	7,88	68	73	67
	2,4	1,59	1,88	2,08	2,48	3,48	3,98	4,78	5,48	6,68	7,08	8,38	44	49	45
	3,2	1,59	2,88	3,28	3,78	5,38	6,18	7,38	8,48	10,18	10,98	12,98	57	66	60
3/8	3,2	1,59	3,68	4,08	4,78	6,78	7,68	9,28	10,58	12,78	13,68	16,18	68	73	67
	2,6	2,39	2,78	3,08	3,58	5,08	5,88	7,08	8,08	9,68	10,38	12,28	44	49	45
	3,6	2,39	4,38	4,88	5,68	8,08	9,28	11,18	12,68	15,38	16,48	19,38	63	66	60
	4,0	2,79	5,88	6,48	7,58	10,78	12,38	14,88	16,98	19,98	21,98	25,98	75	79	72
1/2	4,5	2,79	6,48	7,18	8,38	11,88	13,58	16,38	18,68	22,98	23,98	27,98	86	89	81
	3,5	3,19	4,68	5,18	6,08	8,68	9,88	11,88	13,58	16,38	17,58	20,98	47	49	45
	4,6	3,19	7,38	8,18	9,48	13,48	15,38	18,58	20,98	25,98	26,98	31,98	63	66	60
	5,2	3,59	9,38	10,38	12,18	17,28	19,78	23,98	26,98	32,98	34,98	40,98	71	74	67
1/2	6,2	3,59	11,78	13,08	15,18	21,98	24,98	29,98	33,98	40,98	43,98	51,98	87	90	82

* при указанном давлении в бар

Применение:

Процессы охлаждения и гашения кокса, сырой стали, в системах смешения, в борьбе с пылью и пенообразованием, при очистке и охлаждении газов

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Стандартные форсунки

Тип — 8568

Расход: от 8,6 до 13725 л/мин
Угол распыления: от 45° до 109°



Материал	Код материала
Латунь	CU
316 нж.ст.	SS
303 нж.ст.	ST
Полип-ен	PP
ПВХ	PVC

Размер резьбы, дюйм	Диаметр, мм	Длина, мм	Вес, кг
3/4	32	55,5	0,21
1	38	70	0,37

Заказной номер:

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ / МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ — УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ ПРИ 1,5БАР / ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример: ВКТ 1/8 CU 8568 — 49 49

Размер соед., дюйм	Выходное отверстие, мм	Допустимый размер частиц, мм	Расход, л/мин										Угол распыления, °		
			0,4*	0,5	0,7	1,5	2	3	4	6	7	10	0,5*	1,5	6
3/4	4,9	4,39	9	10	11	16	18	22	25	30	32	38	47	49	45
	6,4	4,39	14	15	18	26	29	35	40	48	52	61	66	69	62
	9,5	5,19	24	27	31	45	51	61	70	84	91	107	88	91	83
1	6,0	5,59	15	16	19	27	31	37	42	51	54	64	47	49	45
	8,3	5,59	24	27	31	45	51	61	70	84	91	107	66	67	61
	9,5	5,59	28	31	36	51	58	70	80	97	104	122	71	80	81
	11,9	5,59	35	38	45	64	73	88	100	121	130	153	77	89	93
	11,9	6,39	42	46	54	77	87	105	120	145	155	183	88	91	83
1-1/4	7,4	6,39	20	22	26	37	43	52	59	71	77	91	47	49	43
	9,6	6,39	34	37	44	63	72	87	99	120	129	152	63	66	57
	10,7	6,39	41	45	53	76	86	104	119	144	154	182	65	69	59
	12,3	6,39	48	53	62	88	101	122	139	168	180	213	76	79	69
	12,7	7,89	55	61	71	101	115	139	159	192	206	243	72	75	65
1-1/2	15,1	7,89	68	76	89	127	145	174	199	240	258	304	89	92	80
	9,5	8,69	34	37	44	63	72	87	99	120	129	152	47	49	43
	12,7	8,69	55	61	71	101	115	139	159	192	206	243	71	73	63
	14,3	8,69	68	76	89	127	145	174	199	240	258	304	73	75	65
2	18,3	10,29	103	114	134	190	217	262	299	361	388	457	90	93	81
	12,7	11,09	58	64	75	107	123	148	169	204	219	258	48	49	43
	17,3	11,09	103	114	134	190	217	262	299	361	388	457	71	73	63
	19,2	11,09	121	134	156	222	254	306	349	421	452	533	74	76	67
	21,0	11,09	138	153	179	254	290	350	400	482	517	610	77	79	69
	23,8	14,29	173	191	224	318	363	438	500	602	647	762	82	84	74
	28,6	14,29	207	230	268	382	436	525	600	723	776	915	97	99	85

* при указанном давлении в бар

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Стандартные форсунки

Тип — 8568

Расход: от 8,6 до 13725 л/мин

Угол распыления: от 45° до 109°

Размер соед., дюйм	Выход ное отверс тие, мм	Допуст имый размер частиц, мм	Расход, л/мин										Угол распыления, °		
			0,4*	0,5	0,7	1,5	2	3	4	6	7	10	0,5*	1,5	6
2-1/2	15,1	14,29	86	95	111	158	181	218	249	301	323	381	48	49	43
	22,2	14,29	173	191	224	318	363	438	500	602	647	762	71	73	63
	24,6	14,29	207	230	268	382	436	525	600	723	776	915	75	77	67
	28,6	14,29	242	268	313	445	509	613	700	844	906	1067	78	81	71
	28,6	17,49	277	307	358	509	581	701	800	964	1035	1220	85	87	76
	30,2	17,49	311	345	403	573	654	789	900	1085	1165	1373	94	96	83
3	19,1	17,49	145	161	188	267	305	367	420	506	543	640	48	49	43
	27,8	17,49	277	307	358	509	581	701	800	964	1035	1220	80	83	72
	30,2	17,49	311	345	403	573	654	789	900	1085	1165	1373	85	88	76
	32,5	17,49	346	384	448	637	727	876	1000	1206	1294	1525	91	94	82
	33,3	18,19	381	422	493	701	800	964	1101	1326	1424	1678	85	88	76
	34,9	20,59	416	461	538	764	873	1052	1201	1447	1553	1831	101	104	88
4	42,9	19,09	544	604	707	1008	1153	1392	1590	1919	2061	2430	86	89	69
	47,2	22,19	613	681	796	1136	1298	1567	1790	2160	2320	2735	91	94	82
	50,8	25,39	682	757	886	1264	1444	1743	1991	2401	2579	3041	96	99	86
	54,8	25,39	717	796	931	1327	1517	1830	2091	2522	2708	3193	101	104	90
5	47,6	28,59	856	950	1111	1582	1808	2181	2491	3005	3226	3804	88	90	79
	52,8	28,59	960	1065	1246	1774	2026	2444	2792	3367	3615	4262	92	95	83
	68,3	34,89	1099	1219	1425	2029	2318	2795	3192	3849	4133	4872	96	99	86
	72,2	34,89	1134	1258	1470	2093	2390	2883	3293	3970	4263	5025	101	104	90
6	61,1	41,29	1203	1335	1560	2220	2536	3058	3493	4211	4522	5330	86	89	77
	69,1	41,29	1377	1527	1785	2539	2900	3497	3994	4815	5169	6093	91	94	82
	77	44,49	1550	1719	2009	2858	3264	3936	4494	5418	5817	6856	96	99	86
	81,8	44,49	1655	1835	2144	3049	3482	4199	4795	5780	6206	7314	101	104	90
8	69,9	47,59	1724	1912	2234	3177	3628	4374	4995	6021	6465	7620	77	79	69
	80,2	47,59	2071	2296	2683	3815	4356	5252	5996	7228	7760	9146	85	87	76
	91,3	47,59	2418	2681	3132	4452	5084	6129	6998	8435	9056	10672	91	94	82
	102	57,19	2766	3066	3581	5090	5812	7006	7999	9642	10351	12199	101	104	90
	124	57,19	3113	3451	4030	5728	6540	7883	9000	10848	11646	13725	105	109	95

* при указанном давлении в бар

Применение:

Процессы охлаждения и гашения кокса, сырой стали, в системах смешения, в борьбе с пылью и пенообразованием, при очистке и охлаждении газов

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Стандартные форсунки

Тип — 8538 (установка в стене)

Расход: от 0,27 до 31 л/мин

Угол распыления: от 42° до 66°



Материал	Код материала
Латунь	CU
Малоугл.ст	I
303 нж.ст.	ST

Соединение		Длина, мм	Размер под ключ, мм	Вес, кг
Тип	Размер, дюйм			
F вн./р.	1/8	35,5	14,3	0,03
	1/4	41	17,5	0,04
	3/8	46	20,6	0,07
	1/2	56	25,4	0,13
M нр./р.	1/8	37	14,3	0,03
	1/4	43,5	17,5	0,04
	3/8	47	20,6	0,07
	1/2	55	25,4	0,13

Заказной номер:

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ / МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ / ТИП СОЕДИНЕНИЯ — УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ ПРИ 1,5БАР / ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример: ВКТ 1/8 CU 8538 F — 64 12

Размер соед., дюйм	Выходное отверстие, мм	Допустимый размер частиц, мм	Расход, л/мин										Угол распыления, °		
			0,4*	0,5	0,7	1,5	2	3	4	6	7	10	0,5*	1,5	6
1/8	0,79	0,63	0,27	0,31	0,36	0,52	0,6	0,72	0,83	0,98	1,08	1,28	—	57	52
	1,2	0,63	0,42	0,47	0,55	0,79	0,91	1,08	1,28	1,48	1,58	1,88	51	64	58
	1,2	0,99	0,57	0,63	0,74	1,08	1,18	1,48	1,68	1,98	2,18	2,58	42	49	45
	1,5	0,99	0,86	0,96	1,08	1,58	1,88	2,18	2,48	3,08	3,28	3,88	51	64	58
	1,6	1,29	0,98	1,08	1,28	1,88	2,18	2,58	2,98	3,58	3,78	4,48	42	49	45
	2,0	1,29	1,48	1,58	1,88	2,68	3,08	3,68	4,18	5,08	5,48	6,48	51	64	58
1/4	2,4	1,59	1,88	2,08	2,48	3,48	3,98	4,78	5,48	6,68	7,08	8,38	44	49	45
	3,2	1,59	2,88	3,28	3,78	5,38	6,18	7,38	8,48	10,18	10,98	12,98	57	66	60
3/8	2,6	2,39	2,78	3,08	3,58	5,08	5,88	7,08	8,08	9,68	10,38	12,28	44	49	45
	3,6	2,39	4,38	4,88	5,68	8,08	9,28	11,18	12,68	15,38	16,48	19,38	63	66	60
1/2	3,5	3,19	4,68	5,18	6,08	8,68	9,88	11,88	13,58	16,38	17,58	20,98	47	49	45
	4,6	3,19	7,38	8,18	9,48	13,48	15,38	18,58	20,98	25,98	26,98	31,98	63	66	60

* при указанном давлении в бар

Применение:

Процессы охлаждения и гашения кокса, сырой стали, в системах смешения, в борьбе с пылью и пенообразованием, при очистке и охлаждении газов

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Стандартные форсунки

Тип — 8516 (угловая конструкция)

Расход: от 0,57 до 64 л/мин

Угол распыления: от 42° до 93°



Материал	Код материала
Латунь	CU
Малоугл.ст	I
303 нж.ст.	ST

Соединение		Высота, мм	Длина, мм	Вес, кг
Тип	Размер, дюйм			
F вн./р.	1/8	24,5	23	0,04
	1/4	31	29,5	0,06
	3/8	36,5	32,5	0,09
	1/2	51,5	40	0,18
M нр./р.	1/8	24,5	24	0,04
	1/4	32	29,5	0,06
	3/8	36,5	33,5	0,09
	1/2	51,5	41,5	0,18

Заказной номер:

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ / МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ / ТИП СОЕДИНЕНИЯ — УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ ПРИ 1,5БАР / ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример: ВКТ 1/8 CU 8516 F — 64 12

Размер соед., дюйм	Выходное отверстие, мм	Допустимый размер частиц, мм	Расход, л/мин										Угол распыления, °		
			0,4*	0,5	0,7	1,5	2	3	4	6	7	10	0,5*	1,5	6
1/8	1,2	0,99	0,57	0,63	0,74	1,08	1,18	1,48	1,68	1,98	2,18	2,58	42	49	45
	1,5	0,99	0,86	0,96	1,08	1,58	1,88	2,18	2,48	3,08	3,28	3,88	51	64	58
	1,6	1,29	0,98	1,08	1,28	1,88	2,18	2,58	2,98	3,58	3,78	4,48	42	49	45
	2,0	0,99	1,08	1,28	1,48	2,08	2,38	2,88	3,28	3,98	4,28	5,08	76	83	78
	2,0	1,29	1,48	1,58	1,88	2,68	3,08	3,68	4,18	5,08	5,48	6,48	51	64	58
	2,3	1,29	1,78	1,98	2,28	3,28	3,78	4,48	5,18	6,18	6,68	7,88	68	73	67
1/4	2,4	1,59	1,88	2,08	2,48	3,48	3,98	4,78	5,48	6,68	7,08	8,38	44	49	45
	3,2	1,59	2,88	3,28	3,78	5,38	6,18	7,38	8,48	10,18	10,98	12,98	57	66	60
	3,2	1,59	3,68	4,08	4,78	6,78	7,68	9,28	10,58	12,78	13,68	16,18	68	73	67
3/8	2,6	2,39	2,78	3,08	3,58	5,08	5,88	7,08	8,08	9,68	10,38	12,28	44	49	45
	3,6	2,39	4,38	4,88	5,68	8,08	9,28	11,18	12,68	15,38	16,48	19,38	63	66	60
	4,0	2,79	5,88	6,48	7,58	10,78	12,38	14,88	16,98	19,98	21,98	25,98	75	79	72
	4,5	2,79	6,48	7,18	8,38	11,88	13,58	16,38	18,68	22,98	23,98	27,98	86	89	81
1/2	3,5	3,19	4,68	5,18	6,08	8,68	9,88	11,88	13,58	16,38	17,58	20,98	47	49	45
	4,6	3,19	7,38	8,18	9,48	13,48	15,38	18,58	20,98	25,98	26,98	31,98	63	66	60
	5,2	3,59	9,38	10,38	12,18	17,28	19,78	23,98	26,98	32,98	34,98	40,98	71	74	67
	6,2	3,59	11,78	13,08	15,18	21,98	24,98	29,98	33,98	40,98	43,98	51,98	87	90	82
	6,7	3,99	14,68	16,28	19,08	26,98	30,98	36,98	41,98	50,98	54,98	64,98	90	93	85

* при указанном давлении в бар

Применение:

Процессы охлаждения и гашения кокса, сырой стали, в системах смешения, в борьбе с пылью и пенообразованием, при очистке и охлаждении газов

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Стандартные форсунки

Тип — 8630 (цельный корпус)

Расход: от 0,27 до 182 л/мин
Угол распыления: от 42° до 93°



Материал	Код материала
Латунь	CU
Малоугл.ст	I
303 нж.ст.	ST
316 нж.ст.	SS
ПВХ	PVC

Размер резьбы, дюйм	Длина, мм	Диаметр, мм	Вес, кг
1/8	22,2	12,7	0,01
1/4	23	14	0,01
3/8	24	17	0,03
1/2	30	21	0,04
3/4	40,5	27	0,10
1	53	33	0,20

Заказной номер:

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ / МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ — УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ ПРИ 1,5БАР / ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример: ВКТ 1/8 CU 8630 — 64 12

Размер соед., дюйм	Выходное отверстие, мм	Допустимый размер частиц, мм	Расход, л/мин										Угол распыления, °		
			0,4*	0,5	0,7	1,5	2	3	4	6	7	10	0,5*	1,5	6
1/8	0,79	0,63	0,27	0,31	0,36	0,52	0,6	0,72	0,83	0,98	1,08	1,28	—	57	52
	1,2	0,63	0,42	0,47	0,55	0,79	0,91	1,08	1,28	1,48	1,58	1,88	51	64	58
	1,2	0,99	0,57	0,63	0,74	1,08	1,18	1,48	1,68	1,98	2,18	2,58	42	49	45
	1,5	0,99	0,86	0,96	1,08	1,58	1,88	2,18	2,48	3,08	3,28	3,88	51	64	58
	1,6	1,29	0,98	1,08	1,28	1,88	2,18	2,58	2,98	3,58	3,78	4,48	42	49	45
	2,0	1,29	1,48	1,58	1,88	2,68	3,08	3,68	4,18	5,08	5,48	6,48	51	64	58
1/4	2,4	1,59	1,88	2,08	2,48	3,48	3,98	4,78	5,48	6,68	7,08	8,38	44	49	45
	3,2	1,59	2,88	3,28	3,78	5,38	6,18	7,38	8,48	10,18	10,98	12,98	57	66	60
3/8	2,6	2,39	2,78	3,08	3,58	5,08	5,88	7,08	8,08	9,68	10,38	12,28	44	49	45
	3,6	2,39	4,38	4,88	5,68	8,08	9,28	11,18	12,68	15,38	16,48	19,38	63	66	60
	4,5	2,79	6,48	7,18	8,38	11,88	13,58	16,38	18,68	22,98	23,98	27,98	86	89	81
1/2	4,6	3,19	7,38	8,18	9,48	13,48	15,38	18,58	20,98	25,98	26,98	31,98	63	66	60
	6,2	3,59	11,78	13,08	15,18	21,98	24,98	29,98	33,98	40,98	43,98	51,98	87	90	82
3/4	4,9	4,39	8,68	9,58	11,18	15,88	18,18	21,98	24,98	29,98	31,98	37,98	47	49	45
	6,4	4,39	13,88	15,38	17,98	25,98	28,98	34,98	39,98	47,98	51,98	60,98	66	69	62
	9,5	5,19	23,98	26,98	30,98	44,98	50,98	60,98	69,98	83,98	90,98	106,98	88	91	83
1	6,0	5,59	14,58	16,18	18,88	26,98	30,98	36,98	41,98	50,98	53,98	63,98	47	49	45
	8,3	5,59	23,98	26,98	30,98	44,98	50,98	60,98	69,98	83,98	90,98	106,98	66	67	61
	9,5	5,59	27,98	30,98	35,98	50,98	57,98	69,98	79,98	96,98	103,98	121,98	71	80	81
	11,9	5,59	34,98	37,98	44,98	63,98	72,98	87,98	99,98	120,98	129,98	152,98	77	89	93
	11,9	6,39	41,98	45,98	53,98	76,98	86,98	104,98	119,98	144,98	154,98	182,98	88	91	83

* при указанном давлении в бар

Применение:

Процессы охлаждения и гашения кокса, сырой стали, в системах смешения, в борьбе с пылью и пенообразованием, при очистке и охлаждении газов

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Стандартные форсунки

Тип — 1006 (разборная спрысковая насадка)

Расход: от 0,26 до 26 л/мин

Угол распыления: от 21° до 65°



Материал	Код материала
Зак.нж.ст.	HSS
303 нж.ст.	ST

Тип соединения корпуса	Размер под ключ, мм	Длина, мм	Вес, кг
F вн./р.	24,5	38	0,06
M нр./р.	24,5	38	0,06

Дополнительно требуется: фильтр, завихритель, шайба, гайка

Заказной номер:

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ / МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ / ТИП СОЕДИНЕНИЯ — УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ ПРИ 1,5БАР / ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример: ВКТ 1/8 CU 1006 M — 61 10

Размер соед., дюйм	Номер шайбы	Номер завихрителя	Выходное отверстие, мм	Расход, л/мин										Угол распыления, °		
				0,7*	1,5	2,0	3,0	4	6	7	10	15	20	0,5*	1,5	6
1/4	1	31	0,79	0,26	0,36	0,44	0,54	0,62	0,75	0,87	0,95	1,15	1,35	47	45	41
	1.5	31	0,91	0,34	0,46	0,58	0,71	0,81	0,95	1,15	1,25	1,55	1,75	55	63	51
	2	31	1,0	0,4	0,54	0,67	0,81	0,93	1,15	1,35	1,45	1,75	1,95	60	61	59
	3	31	1,2	0,44	0,59	0,75	0,9	1,05	1,25	1,45	1,55	1,85	2,15	61	63	61
	1	33	0,79	0,27	0,37	0,41	0,51	0,59	0,73	0,85	0,93	1,15	1,35	25	30	33
	1.5	33	0,91	0,37	0,5	0,58	0,7	0,8	0,95	1,15	1,25	1,55	1,85	35	41	43
	2	33	1,0	0,42	0,57	0,73	0,9	1,05	1,25	1,45	1,65	1,95	2,25	43	50	53
	3	33	1,2	0,52	0,7	0,9	1,05	1,25	1,55	1,75	1,95	2,45	2,75	46	52	55
	4	33	1,6	0,73	0,95	1,25	1,45	1,65	2,05	2,35	2,65	3,25	3,65	48	54	59
	1	35	0,79	0,25	0,34	0,43	0,53	0,6	0,73	0,85	0,92	1,15	1,25	17	21	24
	1.5	35	0,91	0,36	0,49	0,58	0,71	0,8	0,95	1,15	1,25	1,45	1,65	21	25	27
	2	35	1,0	0,48	0,65	0,78	0,94	1,05	1,25	1,45	1,65	1,95	2,15	38	42	45
	3	35	1,2	0,53	0,71	0,93	1,15	1,25	1,55	1,75	1,95	2,35	2,75	43	48	50
	4	35	1,6	0,95	1,25	1,55	1,95	2,25	2,75	3,15	3,45	4,15	4,75	66	68	69
	5	35	2,0	1,25	1,65	2,15	2,55	2,95	3,55	4,05	4,45	5,45	6,25	65	67	69
	2	56	1,0	—	—	0,75	0,93	1,05	1,35	1,55	1,75	2,15	2,45	—	12	15
	3	56	1,2	—	—	1,05	1,25	1,55	1,85	2,15	2,35	2,95	3,35	—	18	21
	4	56	1,6	—	1,25	1,75	2,15	2,45	3,05	3,55	3,95	4,75	5,55	18	24	27
	5	56	2,0	1,35	1,75	2,45	2,95	3,45	4,25	4,85	5,45	6,65	7,75	24	30	32
	6	56	2,4	2,15	2,75	3,65	4,45	5,25	6,45	7,45	8,45	10,15	11,85	32	37	39
7	56	2,8	2,85	3,75	4,85	5,95	6,85	8,45	9,75	10,95	13,45	15,55	43	50	52	
8	56	3,2	3,65	4,85	6,15	7,55	8,75	10,75	12,35	13,85	16,95	19,55	50	55	57	
10	56	4,0	5,05	6,65	8,55	10,55	12,15	14,95	17,25	19,25	23,95	26,95	60	63	65	

* при указанном давлении в бар

Применение:

Процессы охлаждения и гашения кокса, сырой стали, в системах смешения, в борьбе с пылью и пенообразованием, при очистке и охлаждении газов

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Стандартные форсунки

Тип — 75226 (неразборная спрысковая насадка)

Расход: от 0,14 до 12 л/мин

Угол распыления: от 45° до 65°



Материал	Код материала
Латунь	CU
303 нж.ст.	ST

Дополнительно требуется: корпус, фильтр, гайка

Заказной номер:

МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ — УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ ПРИ 1,5БАР / ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример: ВКТ CU 75226 — 55 5,6

Выходное отверстие, мм	Допустимый размер частиц, мм	Расход, л/мин										Угол распыления, °		
		0,4*	0,5	0,7	1,5	2	3	4	6	7	10	0,5*	1,5	6
0,51	0,4	–	–	–	0,14	0,17	0,2	0,23	0,29	0,31	0,37	–	49	60
0,56	0,45	–	–	–	0,2	0,23	0,28	0,32	0,39	0,42	0,5	–	55	62
0,61	0,5	–	–	–	0,25	0,29	0,35	0,4	0,49	0,53	0,63	–	55	62
0,69	0,5	–	–	–	0,3	0,35	0,43	0,49	0,59	0,64	0,76	–	53	61
0,76	0,5	–	–	–	0,36	0,41	0,5	0,57	0,7	0,75	0,89	–	53	62
0,94	0,63	–	–	–	0,52	0,6	0,72	0,83	0,98	1,08	1,28	–	57	52
1,19	0,99	–	–	0,74	1,08	1,18	1,48	1,68	1,98	2,18	2,58	–	49	45
1,57	0,99	–	–	1,08	1,58	1,88	2,18	2,48	3,08	3,28	3,88	–	64	58
1,70	1,29	–	–	1,28	1,88	2,18	2,58	2,98	3,58	3,78	4,48	–	49	45
2,08	1,29	–	–	1,88	2,68	3,08	3,68	4,18	5,08	5,48	6,48	–	64	58
2,38	1,59	1,88	2,08	2,48	3,48	3,98	4,78	5,48	6,68	7,08	8,38	44	49	45
3,18	1,59	2,88	3,28	3,78	5,38	6,18	7,38	8,48	10,18	10,98	12,98	57	66	60

* при указанном давлении в бар

Применение:

Процессы охлаждения и гашения кокса, сырой стали, в системах смешения, в борьбе с пылью и пенообразованием, при очистке и охлаждении газов

Форсунка может комплектоваться корпусом с наружной (1/4") или внутренней (1/4") резьбой, фильтром и накидной гайкой

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Форсунки с большим углом распыления (119° - 125°, при 0,7бар)

Тип — 8530

Расход: от 0,55 до 50 л/мин

Угол распыления: от 110° до 125°



Материал	Код материала
Латунь	CU
Малоугл.ст	I
303 нж.ст.	ST
316 нж.ст.	SS
ПВХ	PVC

Соединение		Длина, мм	Размер под ключ, мм	Вес, кг
Тип	Размер, дюйм			
F вн./р.	1/8	31	14,3	0,03
	1/4	37,5	17,5	0,04
	3/8	46	20,6	0,07
	1/2	57	25,4	0,17
M нр./р	1/8	32,5	14,3	0,02
	1/4	39,5	17,5	0,04
	3/8	47	20,6	0,07
	1/2	56,5	25,4	0,17

Заказной номер:

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ / МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ / ТИП СОЕДИНЕНИЯ — УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ ПРИ 0,7БАР / ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример: ВКТ 1/8 CU 8530 M — 119 12

Размер соед., дюйм	Выходное отверстие, мм	Допустимый размер частиц, мм	Расход, л/мин									Угол распыления, °		
			0,4*	0,5	0,7	1	1,5	2	3	4	6	0,4*	0,7	6
1/8	1,2	0,63	—	—	0,55	0,65	0,79	0,91	1,08	1,28	1,48	—	119	85
	1,6	0,99	—	—	1,08	1,28	1,48	1,68	2,08	2,38	2,88	—	119	101
	2,0	0,99	—	—	1,58	1,88	2,28	2,68	3,18	3,68	4,38	—	119	101
	2,4	0,99	—	1,78	2,08	2,48	2,98	3,48	4,18	4,78	5,68	—	119	101
	2,4	1,29	—	2,58	2,98	3,58	4,28	4,88	5,98	6,78	8,18	—	119	102
1/4	2,8	1,29	2,88	3,28	3,78	4,48	5,38	6,18	7,38	8,48	10,18	111	119	102
	3,2	1,29	3,48	3,88	4,58	5,38	6,48	7,38	8,88	10,18	12,28	113	119	102
	3,6	1,59	4,08	4,58	5,28	6,28	7,58	8,58	10,38	11,88	14,28	113	119	102
3/8	4,0	1,59	4,98	5,58	6,48	7,58	9,18	10,48	12,68	14,38	17,38	113	119	102
	4,4	2,39	5,88	6,48	7,58	8,98	10,78	12,38	14,88	16,98	19,98	113	119	103
	4,8	2,39	7,08	7,78	9,08	10,78	12,98	14,78	17,88	19,98	24,98	113	119	103
	5,2	2,79	7,98	8,78	10,28	12,08	14,58	16,68	19,98	22,98	27,98	113	119	105
1/2	5,6	2,79	8,78	9,78	11,38	13,48	16,18	18,48	21,98	24,98	30,98	113	119	107
	6,0	3,19	10,28	11,38	13,28	15,68	18,88	21,98	25,98	29,98	35,98	113	119	107
	6,4	3,19	11,78	13,08	15,18	17,98	21,98	24,98	29,98	33,98	40,98	113	119	107
	6,4	3,59	13,28	14,68	17,18	19,98	23,98	27,98	33,98	37,98	45,98	113	119	109
	6,7	3,99	14,68	16,28	19,08	21,98	26,98	30,98	36,98	41,98	50,98	113	119	111

* при указанном давлении в бар

Применение:

Охлаждение и гашение сырой стали, пожаро- и взрывобезопасность на топливозаправочных установках, борьба с пылью при добычании руды, угля, кокса, извести, песка и гравия, аэрация и подавление пены, абсорбционная очистка и охлаждение газов и др.

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Форсунки с большим углом распыления (119° - 125°, при 0,7бар)

Тип — 8516 (угловая конструкция)

Расход: от 1,6 до 50 л/мин

Угол распыления: от 110° до 125°



Материал	Код материала
Латунь	CU
Малоугл.ст	I
303 нж.ст.	ST
316 нж.ст.	SS

Соединение		Высота, мм	Длина, мм	Вес, кг
Тип	Размер, дюйм			
F вн./р.	1/8	24,6	23	0,04
	1/4	31	29,5	0,06
	3/8	36,5	32,5	0,09
	1/2	51,6	40	0,18
M нр./р.	1/8	24,6	24	0,04
	1/4	31,8	29,5	0,06
	3/8	36,5	33,5	0,09
	1/2	51,6	41,5	0,18

Заказной номер:

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ / МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ / ТИП СОЕДИНЕНИЯ — УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ ПРИ 0,7БАР / ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример: ВКТ 1/8 CU 8516 M — 119 12

Размер соед., дюйм	Выходное отверстие, мм	Допустимый размер частиц, мм	Расход, л/мин									Угол распыления, °		
			0,4*	0,5	0,7	1	1,5	2	3	4	6	0,4*	0,7	6
1/8	2,0	0,99	–	–	1,58	1,88	2,28	2,68	3,18	3,68	4,38	–	119	101
	2,4	1,29	–	2,58	2,98	3,58	4,28	4,88	5,98	6,78	8,18	–	119	102
1/4	3,6	1,59	4,08	4,58	5,28	6,28	7,58	8,58	10,38	11,88	14,28	113	119	102
3/8	4,4	2,39	5,88	6,48	7,58	8,98	10,78	12,38	14,88	16,98	19,98	113	119	103
1/2	6,0	3,19	10,28	11,38	13,28	15,68	18,88	21,98	25,98	29,98	35,98	113	119	107
	6,7	3,99	14,68	16,28	19,08	21,98	26,98	30,98	36,98	41,98	50,98	113	119	111

* при указанном давлении в бар

Применение:

Охлаждение и гашение сырой стали, пожаро- и взрывобезопасность на топливозаправочных установках, борьба с пылью при добывании руды, угля, кокса, извести, песка и гравия, аэрация и подавление пены, абсорбционная очистка и охлаждение газов и др.

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Форсунки с большим углом распыления (119° - 125°, при 0,7бар)

Тип — 8568

Расход: от 20 до 2150 л/мин

Угол распыления: от 110° до 120°



Материал	Код материала
Латунь	CU
Малоугл.ст	I
303 нж.ст.	ST
316 нж.ст.	SS
Полипропилен (1-1/2", 2")	PP

Размер резьбы, дюйм	Диаметр, мм	Длина, мм	Вес, кг
3/4	32	55,5	0,21
1	38	70	0,37

Заказной номер:

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ / МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ — УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ ПРИ 0,7БАР / ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример: ВКТ 1/8 CU 8568 — 119 99

Размер соед., дюйм	Выходное отверстие, мм	Допустимый размер частиц, мм	Расход, л/мин									Угол распыления, °		
			0,4*	0,5	0,7	1	1,5	2	3	4	6	0,4*	0,7	6
3/4	9,9	4,39	20,98	22,98	26,98	30,98	36,98	41,98	50,98	57,98	68,98	114	119	111
1	13,1	5,59	37,98	41,98	48,98	56,98	68,98	77,98	92,98	105,98	125,98	116	119	116
1-1/4	15,5	6,39	55,98	61,98	70,98	82,98	99,98	112,98	134,98	153,98	183,98	117	120	118
1-1/2	18,3	10,29	83,98	91,98	106,98	124,98	149,98	169,98	202,98	229,98	274,98	118	123	118
2	25,0	11,09	164	180,98	209,98	244,98	292,98	332,98	397,98	450,98	538,98	119	123	118
2-1/2	31,8	14,29	244	268,98	311,98	364,98	435,98	494,98	591,98	671,98	802,98	119	124	118
3	34,9	17,49	331	364,98	423,98	495,98	591,98	671,98	802,98	911,98	1089,98	119	124	118
4	50,8	20,59	655	722,98	837,98	980,98	1172	1330	1590	1805	2156,98	119	124	118

* при указанном давлении в бар

Применение:

Охлаждение и гашение сырой стали, пожаро- и взрывобезопасность на топливозаправочных установках, борьба с пылью при добывании руды, угля, кокса, извести, песка и гравия, аэрация и подавление пены, абсорбционная очистка и охлаждение газов и др.

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Форсунки с большим углом распыления (119° - 125°, при 0,7бар)

Тип — 8630

Расход: от 1,08 до 275 л/мин

Угол распыления: от 100° до 120°



Материал	Код материала
Латунь	CU
Малоугл.ст	I
303 нж.ст.	ST
316 нж.ст.	SS
ПВХ	PVC

Размер резьбы, дюйм	Длина, мм	Диам., мм	Вес, кг
1/8	17,5	13	0,01
1/4	23	14	0,01
3/8	30	17	0,03
1/2	35	21	0,04
3/4	40,5	27	0,10
1	53	33	0,20
1-1/4	69,8	42,9	0,41
1-1/2	82,6	50,8	0,57

Заказной номер:

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ / МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ / ТИП СОЕДИНЕНИЯ — УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ ПРИ 0,7БАР / ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример: ВКТ 1/8 CU 8630 M — 119 16

Размер соед., дюйм	Выходное отверстие, мм	Допустимый размер частиц, мм	Расход, л/мин									Угол распыления, °		
			0,4*	0,5	0,7	1	1,5	2	3	4	6	0,4*	0,7	6
1/8	1,6	0,99	—	—	1,08	1,28	1,48	1,68	2,08	2,38	2,88	—	119	101
	2,0	0,99	—	—	1,58	1,88	2,28	2,68	3,18	3,68	4,38	—	119	101
	2,4	1,29	—	2,58	2,98	3,58	4,28	4,88	5,98	6,78	8,18	—	119	102
1/4	3,6	1,59	4,08	4,58	5,28	6,28	7,58	8,58	10,38	11,88	14,28	113	119	102
3/8	4,0	1,59	4,98	5,58	6,48	7,58	9,18	10,48	12,68	14,38	17,38	113	119	102
	4,4	2,39	5,88	6,48	7,58	8,98	10,78	12,38	14,88	16,98	19,98	113	119	103
	4,8	2,39	7,08	7,78	9,08	10,78	12,98	14,78	17,88	19,98	24,98	113	119	103
	5,2	2,79	7,98	8,78	10,28	12,08	14,58	16,68	19,98	22,98	27,98	113	119	105
1/2	5,6	2,79	8,78	9,78	11,38	13,48	16,18	18,48	21,98	24,98	30,98	113	119	107
	6,0	3,19	10,28	11,38	13,28	15,68	18,88	21,98	25,98	29,98	35,98	113	119	107
	6,4	3,19	11,78	13,08	15,18	17,98	21,98	24,98	29,98	33,98	40,98	113	119	107
	6,4	3,59	13,28	14,68	17,18	19,98	23,98	27,98	33,98	37,98	45,98	113	119	109
3/4	6,7	3,99	14,68	16,28	19,08	21,98	26,98	30,98	36,98	41,98	50,98	113	119	111
	9,9	4,39	20,98	22,98	26,98	30,98	36,98	41,98	50,98	57,98	68,98	114	119	111
1	13,1	5,59	37,98	41,98	48,98	56,98	68,98	77,98	92,98	105,98	125,98	116	119	116
1-1/4	15,5	6,39	55,98	61,98	70,98	82,98	99,98	112,98	134,98	153,98	183,98	117	120	118
1-1/2	18,3	10,29	83,98	91,98	106,98	124,98	149,98	169,98	202,98	229,98	274,98	118	123	118

* при указанном давлении в бар

Применение:

Охлаждение и гашение сырой стали, пожаро- и взрывобезопасность на топливозаправочных установках, борьба с пылью при добычании руды, угля, кокса, извести, песка и гравия, аэрация и подавление пены, абсорбционная очистка и охлаждение газов и др.

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Форсунки с большим углом распыления (119° - 125°, при 0,7бар)

Тип — 75226 (спрысковая насадка)

Расход: от 0,81 до 11 л/мин

Угол распыления: от 110° до 120°



Материал	Код материала
Латунь	CU
303 нж.ст.	ST

Дополнительно требуется: фильтр, корпус, гайка

Заказной номер:

МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ — УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ ПРИ 0,7БАР / ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример: ВКТ CU 75226 — 119 16

Выходное отверстие, мм	Допустимый размер частиц, мм	Расход, л/мин									Угол распыления, °		
		0,4*	0,5	0,7	1	1,5	2	3	4	6	0,4*	0,7	6
1,6	0,99	0,81	0,89	1,08	1,28	1,48	1,68	2,08	2,38	2,88	–	119	101
2,0	0,99	1,28	1,38	1,58	1,88	2,28	2,68	3,18	3,68	4,38	–	119	101
2,4	0,99	1,68	1,78	2,08	2,48	2,98	3,48	4,18	4,78	5,68	–	119	101
2,4	1,29	2,38	2,58	2,98	3,58	4,28	4,88	5,98	6,78	8,18	–	119	102
2,8	1,29	2,88	3,28	3,78	4,48	5,38	6,18	7,38	8,48	10,18	111	119	102
3,2	1,29	3,48	3,88	4,58	5,38	6,48	7,38	8,88	10,18	12,28	113	119	102
3,6	1,59	4,08	4,58	5,28	6,28	7,58	8,58	10,38	11,88	14,28	113	119	102

* при указанном давлении в бар

Применение:

Охлаждение и гашение сырой стали, пожаро- и взрывобезопасность на топливозаправочных установках, борьба с пылью при добычании руды, угля, кокса, извести, песка и гравия, аэрация и подавление пены, абсорбционная очистка и охлаждение газов и др.

Форсунка может комплектоваться корпусом с наружной (1/4“) или внутренней (1/4“) резьбой, фильтром и накидной гайкой

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Форсунки с малым углом распыления (30°, при 2,8 бар)

Тип — 8562

Расход: от 1,28 до 91 л/мин
Угол распыления: 30°



Материал	Код материала
Латунь	CU
303 нж.ст.	ST

Соединение		Длина, мм	Размер под ключ, мм	Вес, кг
Тип	Размер, дюйм			
F вн./р.	1/8	35,5	17,5	0,06
	1/4	43	20,6	0,09
	3/8	54	25,4	0,17
	1/2	66,5	31,8	0,31
M нр./р	1/8	39	17,5	0,06
	1/4	45	20,6	0,09
	3/8	55,5	25,4	0,17
	1/2	70	31,8	0,31

Заказной номер:

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ / МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ / ТИП СОЕДИНЕНИЯ — УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ ПРИ 3,0БАР / ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример: ВКТ 1/8 CU 8562 M — 29 7,9

Размер соед., дюйм	Выходное отверстие, мм	Расход, л/мин										Угол распыления, °		
		0,7*	1,5	2,0	3	4,0	6	7	10	15	20	0,7*	3,0	7
1/8	0,79	0,3	0,37	0,43	0,53	0,62	0,76	0,82	0,98	1,18	1,38	16	29	30
	0,8	0,55	0,68	0,79	0,97	1,08	1,38	1,48	1,78	2,18	2,48	16	29	31
	1,2	0,89	1,08	1,28	1,58	1,78	2,18	2,38	2,88	3,48	4,08	25	29	31
	1,6	1,58	1,98	2,28	2,78	3,18	3,88	4,18	4,98	6,18	7,08	22	29	29
1/4	2,0	2,08	2,48	2,88	3,58	4,08	4,98	5,38	6,48	7,88	9,18	22	29	29
3/8	2,4	3,18	3,88	4,48	5,48	6,38	7,78	8,38	10,08	12,38	14,28	24	29	29
1/2	3,2	6,78	8,38	9,68	11,78	13,68	16,78	18,08	21,98	25,98	30,98	25	29	30
3/4	4,4	11,38	13,98	16,08	19,68	22,98	27,98	29,98	35,98	43,98	50,98	25	29	30

* при указанном давлении в бар

Применение:

Промыв продуктов где требуется большой расход жидкости и большая ударная сила, охлаждение и очистка внутренних стен каналов и труб, охлаждение пара и др.

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Форсунки с малым углом распыления (15°, при 2,8 бар)

Тип — 8562

Расход: от 0,3 до 50 л/мин

Угол распыления: 15°



Материал	Код материала
Латунь	CU
303 нж.ст.	ST

Соединение		Длина, мм	Размер под ключ, мм	Вес, кг
Тип	Размер, дюйм			
F вн./р.	1/8	39	17,5	0,06
	1/4	45	20,6	0,09
	3/8	55,5	25,4	0,17
	1/2	70	31,8	0,31
M нр./р	1/8	35,5	17,5	0,06
	1/4	43	20,6	0,09
	3/8	54	25,4	0,17
	1/2	66,5	31,8	0,31
	3/4	84	38,1	0,57

Заказной номер:

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ / МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ / ТИП СОЕДИНЕНИЯ — УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ ПРИ 3,0БАР / ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример: ВКТ 1/8 CU 8562 M — 14 16

Размер соед., дюйм	Выходное отверстие, мм	Расход, л/мин										Угол распыления, °		
		0,7*	1,5	2,0	3	4,0	6	7	10	15	20	1*	3,0	7
1/8	1,6	1,28	1,98	2,28	2,78	3,18	3,88	4,18	4,98	6,18	7,08	12	14	14
	2,4	2,68	3,88	4,48	5,48	6,38	7,78	8,38	10,08	12,38	14,28	12	14	14
1/4	3,2	5,68	8,38	9,68	11,78	13,68	16,78	18,08	21,98	25,98	30,98	12	14	14
3/8	4,4	9,48	13,98	16,08	19,68	22,98	27,98	29,98	35,98	43,98	50,98	12	14	14
1/2	5,6	17,18	24,98	28,98	35,98	40,98	49,98	53,98	64,98	78,98	91,98	12	14	14

* при указанном давлении в бар

Применение:

Промыв продуктов где требуется большой расход жидкости и большая ударная сила, охлаждение и очистка внутренних стен каналов и труб, охлаждение пара и др.

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Форсунки с малым углом распыления (15°, при 2,8 бар)

Тип — 8568

Расход: от 28 до 7130 л/мин

Угол распыления: 15°



Материал	Код материала
Латунь	CU
303 нж.ст.	ST

Размер, дюйм	Диаметр, мм	Длина, мм	Вес, кг
3/4	32	72	0,43
1	38	92	0,57
1-1/4	47,5	117	1,14

Заказной номер:

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ / МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ — УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ ПРИ 3,0БАР / ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример: ВКТ 1/8 CU 8568 — 14 75

Размер соед., дюйм	Выходное отверстие, мм	Расход, л/мин										Угол распыления, °		
		0,7*	1,5	2,0	3	4,0	6	7	10	15	20	0,7*	3,0	7
3/4	7,5	28,98	41,98	47,98	58,98	67,98	83,98	89,98	107,98	131,98	152,98	12	14	14
1	9,9	52,98	77,98	89,98	110,98	127,98	155,98	168,98	201,98	246,98	284,98	12	14	14
1-1/4	12,3	81,98	119,98	138,98	169,98	195,98	239,98	258,98	309,98	379,98	437,98	13	14	14
1-1/2	15,1	120	175,98	202,98	248,98	287,98	351,98	380,98	454,98	556,98	642,98	13	14	14
2	20,2	219	320,98	370,98	453,98	523,98	641,98	693,98	828,98	1015	1172	13	14	14
2-1/2	24,6	334	488,98	563,98	690,98	797,98	976,98	1055	1261	1545	1784	13	14	14
3	29,4	477	697,98	805,98	986,98	1140	1396	1508	1802	2207	2548	13	14	14
4	39,7	858	1256	1451	1777	2051	2513	2714	3244	3973	4587	13	14	14
5	48,8	1335	1954	2257	2764	3191	3908	4222	5046	6180	7136	13	14	14

* при указанном давлении в бар

Применение:

Промыв продуктов где требуется большой расход жидкости и большая ударная сила, охлаждение и очистка внутренних стен каналов и труб, охлаждение пара и др.

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Форсунки с малым углом распыления (30°, при 2,8 бар)

Тип — 8630

Расход: от 16 до 1223 л/мин

Угол распыления: 30°



Материал	Код материала
303 нж.ст.	ST
Латунь	CU

Размер резьбы, дюйм	Диаметр, мм	Длина, мм	Вес, кг
1	33,5	92	0,57
1-1/4	43	127	1
1-1/2	47,5	155	1,5
2	60,5	200	3,4
2-1/2	73	264	5,5

Заказной номер:

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ / МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ — УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ ПРИ 3,0БАР / ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример: ВКТ 1 ST 8630 — 29 52

Размер соед., дюйм	Выходное отверстие, мм	Расход, л/мин										Угол распыления, °		
		0,7*	1,5	2,0	3	4,0	6	7	10	15	20	1*	3,0	7
1	5,2	16	19,48	22,98	27,98	31,98	38,98	41,98	49,98	61,98	70,98	26	29	29
	6,4	23	27,98	31,98	38,98	45,98	55,98	59,98	71,98	87,98	101,98	26	29	29
1-1/4	7,5	34	41,98	47,98	58,98	67,98	83,98	89,98	107,98	131,98	152,98	26	29	29
	8,7	46	55,98	63,98	78,98	90,98	111,98	120,98	143,98	176,98	203,98	26	29	29
1-1/2	9,5	57	69,98	80,98	98,98	113,98	139,98	150,98	179,98	220,98	254,98	26	29	29
	10,3	68	83,98	96,98	117,98	136,98	167,98	180,98	215,98	264,98	305,98	26	29	29
2	11,1	80	97,98	112,98	137,98	159,98	194,98	210,98	251,98	308,98	356,98	27	29	29
	11,9	91	111,98	128,98	157,98	181,98	222,98	240,98	287,98	352,98	407,98	27	29	29
	13,5	114	139,98	160,98	196,98	227,98	278,98	301,98	359,98	440,98	509,98	27	29	29
2-1/2	14,7	137	167,98	192,98	236,98	273,98	334,98	361,98	431,98	529,98	611,98	27	29	29
	15,9	160	194,98	225,98	275,98	318,98	390,98	421,98	504,98	617,98	713,98	27	29	29
	19,1	228	278,98	321,98	394,98	455,98	557,98	602,98	720,98	882,98	1018,98	27	29	29
	19,8	251	306,98	354,98	433,98	500,98	613,98	662,98	792,98	970,98	1120,98	27	29	29
	20,6	274	334,98	386,98	473,98	546,98	669,98	723,98	864,98	1058,98	1222,98	27	29	29

* при указанном давлении в бар

Применение:

Промыв продуктов где требуется большой расход жидкости и большая ударная сила, охлаждение и очистка внутренних стен каналов и труб, охлаждение пара и др.

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Высокопроизводительные форсунки (< 11900 л/мин)

Тип — 9022

Расход: от 2,7 до 11900 л/мин

Угол распыления: от 60° до 170°



Материал	Код материала
Латунь	CU
PTFE	PTFE
316 нж.ст.	SS
ПВХ	PVC

Размер резьбы, дюйм	Длина, мм	Размер под ключ, мм	Вес, кг
1/4	53,9	14,3	0,03
3/8	60,3	17,5	0,05
1/2	79,4	22,2	0,10
3/4	87,3	27	0,15
1	116	34,9	0,29
1-1/2	171	50,8	0,77
2	175	63,5	0,99
3	302	95,3	2,6
4	229	114,3	4,6

Заказной номер:

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ / МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ — УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ / ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример: ВКТ 1/4 SS 9022 — 120 24

Размер соед., дюйм	Угол распыления, °					Выходное отверстие, мм	Допустимый размер частиц, мм	Расход, л/мин				
	60	90	120	150	170			0,7*	1,5	3	7	25
1/4	*	*	*			2,4	2,39	2,68	3,88	5,48	8,38	15,98
	*	*	*	*	*	3,2	3,19	4,98	7,28	10,28	15,68	29,98
	*	*	*	*	*	4,0	3,19	7,58	11,18	15,78	23,98	45,98
3/8	*					2,4	2,39	2,68	3,88	5,48	8,38	15,98
	*					3,2	3,19	4,98	7,28	10,28	15,68	29,98
	*					4,0	3,19	7,58	11,18	15,78	23,98	45,98
	*	*	*	*	*	4,8	3,19	11,38	16,78	23,98	35,98	67,98
	*	*	*	*	*	5,6	3,19	15,28	21,98	31,98	47,98	90,98
	*	*	*	*	*	6,4	3,19	19,98	29,98	41,98	63,98	120,98
	*	*	*	*	*	7,9	3,19	30,98	45,98	64,98	98,98	186,98
1/2	*	*	*	*	*	9,5	4,79	45,98	66,98	94,98	144,98	273,98
	*	*	*	*	*	11,1	4,79	62,98	91,98	128,98	197,98	373,98
					*	12,7	4,79	79,98	116,98	165,98	252,98	478,98
3/4	*	*	*	*	*	12,7	4,79	79,98	116,98	165,98	252,98	478,98
1	*	*	*	*	*	15,9	6,39	129,98	189,98	267,98	409,98	774,98
	*	*	*	*	*	19,1	6,39	178,98	261,98	370,98	566,98	1070,98
1-1/2	*	*	*	*	*	22,2	7,89	243,98	356,98	504,98	771,98	1458,98
	*	*	*	*	*	25,4	7,89	312,98	457,98	646,98	988,98	1868,98
	*	*	*	*	*	28,6	7,89	365,98	535,98	757,98	1157,98	2187,98
2	*	*	*	*	*	34,9	11,09	533,98	781,98	1104,98	1688,98	3190,98
	*	*	*	*	*	38,1	11,09	678,98	993,98	1405,98	2146,98	4056,98
3	*	*	*			44,5	14,29	975,98	1428,98	2020,98	3087,98	5834,98
	*	*	*			50,8	14,29	1281,98	1875,98	2652,98	4052,98	7658,98
4	*	*	*			63,5	15,89	2001,98	2930,98	4144,98	6331,98	11967

* при указанном давлении в бар

Применение:

Противопожарная защита, абсорбционная очистка и охлаждение газов, промывка и споласкивание продуктов

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Высокопроизводительные форсунки (< 11900 л/мин) Высокая устойчивость к загрязнению Тип — 9022L

Расход: от 12 до 4050 л/мин
Угол распыления: от 90° до 120°



Материал	Код материала
Латунь	CU
PTFE	PTFE
316 нж.ст.	SS
ПВХ	PVC
Полипропилен	PP

Размер резьбы, дюйм	Длина, мм	Размер под ключ, мм	Вес, кг
3/8	69	22,2	0,09
1/2	85	26,9	0,18
3/4	117	34,9	0,23
1	130	44,5	0,51
1-1/2	171	50,8	0,85
2	279	76,2	2,5

Заказной номер:

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ / МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ — УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ / ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример: ВКТ 3/8 SS 9022L — 120 48

Размер соед., дюйм	Угол распыления, °		Выходное отверстие, мм	Допустимый размер частиц, мм	Расход, л/мин				
	90	120			0,7*	1,5	3	7	25
3/8	*	*	4,8	4,79	11,38	16,78	23,98	35,98	67,98
	*	*	5,6	5,59	15,28	21,98	31,98	47,98	90,98
	*	*	6,4	6,39	19,98	29,98	41,98	63,98	120,98
	*	*	7,9	7,89	30,98	45,98	64,98	98,98	186,98
1/2	*	*	9,5	9,49	45,98	66,98	94,98	144,98	273,98
	*	*	11,1	11,09	62,98	91,98	128,98	197,98	373,98
3/4	*	*	12,7	12,69	79,98	116,98	165,98	252,98	478,98
1	*	*	15,9	15,89	129,98	189,98	267,98	409,98	774,98
	*	*	19,1	19,09	178,98	261,98	370,98	566,98	1070,98
1-1/2	*	*	22,2	22,19	243,98	356,98	504,98	771,98	1458,98
	*	*	25,4	25,39	312,98	457,98	646,98	988,98	1868,98
	*	*	28,6	28,59	365,98	535,98	757,98	1157,98	2187,98
2	*	*	34,9	34,89	533,98	781,98	1104,98	1688,98	3190,98
	*	*	38,1	38,09	678,98	993,98	1405,98	2146,98	4056,98

* при указанном давлении в бар

Применение:

Противопожарная защита, абсорбционная очистка и охлаждение газов, промывка и споласкивание продуктов

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Форсунки для загрязненных жидкостей с углом распыления от 50° до 95° при 0,2бар

Тип — 1400

Расход: от 122 до 14700 л/мин

Угол распыления: от 50° до 95°



Материал	Код материала
Латунь	CU
Чугун	I
316 нж.ст.	SS

Размер резьбы, дюйм	Диаметр, мм	Длина, мм	Вес, кг
2	75	113	1,4
2-1/2	88	139	2,3
3	105	165	3,4
4	127	206	6,1
5	162	255	15
6	194	300	17,5
8	241	389	34,1

Заказной номер:

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ / МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ — УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ / ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример: ВКТ 2 SS 1400 — 50 254

Размер соед., дюйм	Угол распыления, °				Выходное отверстие, мм	Расход, л/мин									
	50	65	80	95		0,1*	0,2	0,4	0,5	0,7	1	1,5	2	3	4
2	*				25,4	122	167,98	230,98	255,98	297,98	351,98	423,98	483,98	582,98	664,98
		*			27	122	167,98	230,98	255,98	297,98	351,98	423,98	483,98	582,98	664,98
				*	29	122	167,98	230,98	255,98	297,98	351,98	423,98	483,98	582,98	664,98
			*		32,1	163	223,98	307,98	340,98	397,98	468,98	564,98	644,98	776,98	886,98
				*	36,1	163	223,98	307,98	340,98	397,98	468,98	564,98	644,98	776,98	886,98
2-1/2	*				31,4	190	260,98	358,98	397,98	463,98	546,98	658,98	751,98	906,98	1034,98
		*			34,1	190	260,98	358,98	397,98	463,98	546,98	658,98	751,98	906,98	1034,98
				*	36,5	190	260,98	358,98	397,98	463,98	546,98	658,98	751,98	906,98	1034,98
			*		39,7	244	334,98	460,98	510,98	596,98	702,98	847,98	966,98	1165,98	1330,98
				*	44,8	244	334,98	460,98	510,98	596,98	702,98	847,98	966,98	1165,98	1330,98
3	*				39,3	298	409,98	563,98	624,98	729,98	859,98	1036	1182	1424,98	1626,98
		*			42,5	298	409,98	563,98	624,98	729,98	859,98	1036	1182	1424,98	1626,98
				*	46,4	298	409,98	563,98	624,98	729,98	859,98	1036	1182	1424,98	1626,98
			*		50	379	521,98	717,98	794,98	928,98	1094	1318	1505	1813,98	2069,98
				*	57,2	379	521,98	717,98	794,98	928,98	1094	1318	1505	1813,98	2069,98
4	*				47,6	434	595,98	819,98	908,98	1061	1250	1507	1720	2072,98	2365,98
		*			51,2	434	595,98	819,98	908,98	1061	1250	1507	1720	2072,98	2365,98
			*		54	434	595,98	819,98	908,98	1061	1250	1507	1720	2072,98	2365,98
	*				52	515	707,98	973,98	1079	1260	1485	1789	2042	2460,98	2808,98
		*			56	515	707,98	973,98	1079	1260	1485	1789	2042	2460,98	2808,98
				*	60,3	515	707,98	973,98	1079	1260	1485	1789	2042	2460,98	2808,98
		*			66,7	677	931,98	1282	1420	1658	1954	2354	2687	3237,98	3696,98
				*	76,6	677	931,98	1282	1420	1658	1954	2354	2687	3237,98	3696,98

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Форсунки для загрязненных жидкостей с углом распыления от 50° до 95° при 0,2бар

Тип — 1400

Расход: от 122 до 14700 л/мин

Угол распыления: от 50° до 95°

Размер соед., дюйм	Угол распыления, °				Выход ное отверс тие, мм	Расход, л/мин									
	50	65	80	95		0,1*	0,2	0,4	0,5	0,7	1	1,5	2	3	4
5	*				59,9	677	931,98	1282	1420	1658	1954	2354	2687	3237,98	3696,98
		*			63,9	677	931,98	1282	1420	1658	1954	2354	2687	3237,98	3696,98
			*		67,5	677	931,98	1282	1420	1658	1954	2354	2687	3237,98	3696,98
	*				62,7	759	1044	1436	1591	1857	2188	2637	3010	3626,98	4139,98
		*			67,5	759	1044	1436	1591	1857	2188	2637	3010	3626,98	4139,98
				*	72,6	759	1044	1436	1591	1857	2188	2637	3010	3626,98	4139,98
		*			81,8	1030	1416	1948	2159	2520	2970	3579	4085	4921,98	5618,98
				*	92,9	1030	1416	1948	2159	2520	2970	3579	4085	4921,98	5618,98
6	*				71,8	975	1342	1846	2045	2388	2813	3390	3870	4662,98	5322,98
		*			76,6	975	1342	1846	2045	2388	2813	3390	3870	4662,98	5322,98
			*		81	975	1342	1846	2045	2388	2813	3390	3870	4662,98	5322,98
	*				75,4	1084	1491	2051	2273	2653	3126	3767	4300	5180,98	5914,98
		*			81	1084	1491	2051	2273	2653	3126	3767	4300	5180,98	5914,98
				*	86,5	1084	1491	2051	2273	2653	3126	3767	4300	5180,98	5914,98
		*			99,6	1517	2087	2871	3182	3714	4376	5274	6020	7253,98	8279,98
				*	114	1517	2087	2871	3182	3714	4376	5274	6020	7253,98	8279,98
8	*				96,4	1761	2423	3333	3693	4311	5080	6121	6987	8419,98	9610,98
		*			103	1761	2423	3333	3693	4311	5080	6121	6987	8419,98	9610,98
			*		110	1761	2423	3333	3693	4311	5080	6121	6987	8419,98	9610,98
	*				103	2032	2795	3845	4261	4974	5861	7063	8062	9714,98	11090
		*			112	2032	2795	3845	4261	4974	5861	7063	8062	9714,98	11090
				*	121	2032	2795	3845	4261	4974	5861	7063	8062	9714,98	11090
		*			121	2303	3168	4358	4829	5637	6643	8005	9137	11011	12569
				*	135	2303	3168	4358	4829	5637	6643	8005	9137	11011	12569
			*	159	2710	3727	5127	5681	6632	7815	9417	10750	12954	14787	

* при указанном давлении в бар

Применение:

Заводнение и орошение большим объемом жидкостей, противопожарная защита, процессы охлаждения и гашения, деаэрация и др.

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Форсунки для загрязненных жидкостей с углом распыления от 50° до 95° при 0,2бар

Тип — 1401

Расход: от 121 до 14700 л/мин
Угол распыления: от 50° до 95°



Материал	Код материала
Латунь	CU
Чугун	I
316 нж.ст.	SS

Размер резьбы, дюйм	Диаметр, мм	Длина, мм	Вес, кг
2	60	82,5	0,91
2-1/2	73	102	2,4
3	89	124	2,6
4	114	165	4,5
5	141	206	11,4
6	168	248	13,2
8	219	330	25,5

Заказной номер:

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ / МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ — УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ / ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример: ВКТ 2 SS 1401 — 50 254

Размер соед., дюйм	Угол распыления, °				Выходное отверстие, мм	Расход, л/мин									
	50	65	80	95		0,1*	0,2	0,4	0,5	0,7	1	1,5	2	3	4
2	*				25,4	122	167,98	230,98	255,98	297,98	351,98	423,98	483,98	582,98	664,98
		*			27	122	167,98	230,98	255,98	297,98	351,98	423,98	483,98	582,98	664,98
				*	29	122	167,98	230,98	255,98	297,98	351,98	423,98	483,98	582,98	664,98
				*	32,1	163	223,98	307,98	340,98	397,98	468,98	564,98	644,98	776,98	886,98
				*	36,1	163	223,98	307,98	340,98	397,98	468,98	564,98	644,98	776,98	886,98
2-1/2	*				31,4	190	260,98	358,98	397,98	463,98	546,98	658,98	751,98	906,98	1034,98
		*			34,1	190	260,98	358,98	397,98	463,98	546,98	658,98	751,98	906,98	1034,98
				*	36,5	190	260,98	358,98	397,98	463,98	546,98	658,98	751,98	906,98	1034,98
				*	39,7	244	334,98	460,98	510,98	596,98	702,98	847,98	966,98	1165,98	1330,98
				*	44,8	244	334,98	460,98	510,98	596,98	702,98	847,98	966,98	1165,98	1330,98
3	*				39,3	298	409,98	563,98	624,98	729,98	859,98	1035,98	1181,98	1424,98	1626,98
		*			42,5	298	409,98	563,98	624,98	729,98	859,98	1035,98	1181,98	1424,98	1626,98
				*	46,4	298	409,98	563,98	624,98	729,98	859,98	1035,98	1181,98	1424,98	1626,98
				*	50	379	521,98	717,98	794,98	928,98	1093,98	1317,98	1504,98	1813,98	2069,98
				*	57,2	379	521,98	717,98	794,98	928,98	1093,98	1317,98	1504,98	1813,98	2069,98
4	*				47,6	434	595,98	819,98	908,98	1060,98	1249,98	1506,98	1719,98	2072,98	2365,98
		*			51,2	434	595,98	819,98	908,98	1060,98	1249,98	1506,98	1719,98	2072,98	2365,98
				*	54	434	595,98	819,98	908,98	1060,98	1249,98	1506,98	1719,98	2072,98	2365,98
				*	52	515	707,98	973,98	1078,98	1259,98	1484,98	1788,98	2041,98	2460,98	2808,98
		*			56	515	707,98	973,98	1078,98	1259,98	1484,98	1788,98	2041,98	2460,98	2808,98
				*	60,3	515	707,98	973,98	1078,98	1259,98	1484,98	1788,98	2041,98	2460,98	2808,98
				*	66,7	677	931,98	1281,98	1419,98	1657,98	1953,98	2353,98	2686,98	3237,98	3696,98
				*	76,6	677	931,98	1281,98	1419,98	1657,98	1953,98	2353,98	2686,98	3237,98	3696,98

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Форсунки для загрязненных жидкостей с углом распыления от 50° до 95° при 0,2бар

Тип — 1401

Расход: от 121 до 14700 л/мин
Угол распыления: от 50° до 95°

Размер соед., дюйм	Угол распыления, °				Выходн ое отверст ие, мм	Расход, л/мин									
	50	65	80	95		0,1*	0,2	0,4	0,5	0,7	1	1,5	2	3	4
5	*				59,9	677	931,98	1281,98	1419,98	1657,98	1953,98	2353,98	2686,98	3237,98	3696,98
		*			63,9	677	931,98	1281,98	1419,98	1657,98	1953,98	2353,98	2686,98	3237,98	3696,98
			*		67,5	677	931,98	1281,98	1419,98	1657,98	1953,98	2353,98	2686,98	3237,98	3696,98
	*				62,7	759	1043,98	1435,98	1590,98	1856,98	2187,98	2636,98	3009,98	3626,98	4139,98
		*			67,5	759	1043,98	1435,98	1590,98	1856,98	2187,98	2636,98	3009,98	3626,98	4139,98
				*	72,6	759	1043,98	1435,98	1590,98	1856,98	2187,98	2636,98	3009,98	3626,98	4139,98
		*			81,8	1030	1415,98	1947,98	2158,98	2519,98	2969,98	3578,98	4084,98	4921,98	5618,98
				*	92,9	1030	1415,98	1947,98	2158,98	2519,98	2969,98	3578,98	4084,98	4921,98	5618,98
6	*				71,8	975	1341,98	1845,98	2044,98	2387,98	2812,98	3389,98	3869,98	4662,98	5322,98
		*			76,6	975	1341,98	1845,98	2044,98	2387,98	2812,98	3389,98	3869,98	4662,98	5322,98
			*		81	975	1341,98	1845,98	2044,98	2387,98	2812,98	3389,98	3869,98	4662,98	5322,98
	*				75,4	1084	1490,98	2050,98	2272,98	2652,98	3125,98	3766,98	4299,98	5180,98	5914,98
		*			81	1084	1490,98	2050,98	2272,98	2652,98	3125,98	3766,98	4299,98	5180,98	5914,98
				*	86,5	1084	1490,98	2050,98	2272,98	2652,98	3125,98	3766,98	4299,98	5180,98	5914,98
		*			99,6	1517	2086,98	2870,98	3181,98	3713,98	4375,98	5273,98	6019,98	7253,98	8279,98
				*	114	1517	2086,98	2870,98	3181,98	3713,98	4375,98	5273,98	6019,98	7253,98	8279,98
8	*				96,4	1761	2422,98	3332,98	3692,98	4310,98	5079,98	6120,98	6986,98	8419,98	9610,98
		*			103	1761	2422,98	3332,98	3692,98	4310,98	5079,98	6120,98	6986,98	8419,98	9610,98
			*		110	1761	2422,98	3332,98	3692,98	4310,98	5079,98	6120,98	6986,98	8419,98	9610,98
	*				103	2032	2794,98	3844,98	4260,98	4973,98	5860,98	7062,98	8061,98	9714,98	11090
		*			112	2032	2794,98	3844,98	4260,98	4973,98	5860,98	7062,98	8061,98	9714,98	11090
				*	121	2032	2794,98	3844,98	4260,98	4973,98	5860,98	7062,98	8061,98	9714,98	11090
		*			121	2303	3167,98	4357,98	4828,98	5636,98	6642,98	8004,98	9136,98	11010,98	12569
				*	135	2303	3167,98	4357,98	4828,98	5636,98	6642,98	8004,98	9136,98	11010,98	12569
				*	159	2710	3726,98	5126,98	5680,98	6631,98	7814,98	9416,98	10749,98	12953,98	14787

* при указанном давлении в бар

Применение:

Заводнение и орошение большим объемом жидкостей, противопожарная защита, процессы охлаждения и гашения, деаэрация и др.

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Форсунки для загрязненных жидкостей с углом распыления от 50° до 95° при 0,2бар

Тип — 1402

Расход: от 433 до 32500 л/мин
Угол распыления: от 50° до 95°



Материал	Код материала
Латунь	CU
Чугун	I
316 нж.ст.	SS

Размер резьбы, дюйм	Диаметр, мм	Длина, мм	Вес, кг
4	225	167	10,5
5	251	208	17,7
6	276	249	20,5
8	340	330	38
12	483	495	50

Заказной номер:

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ / МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ — УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ / ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример: ВКТ 2 SS 1402 — 50 254

Размер соед., дюйм	Угол распыления, °				Выходное отверстие, мм	Расход, л/мин									
	50	65	80	95		0,1*	0,2	0,4	0,5	0,7	1	1,5	2	3	4
4	*				47,6	434	595,98	819,98	908,98	1060,98	1249,98	1506,98	1719,98	2072,98	2365,98
		*			51,2	434	595,98	819,98	908,98	1060,98	1249,98	1506,98	1719,98	2072,98	2365,98
			*		54	434	595,98	819,98	908,98	1060,98	1249,98	1506,98	1719,98	2072,98	2365,98
		*			52	515	707,98	973,98	1078,98	1259,98	1484,98	1788,98	2041,98	2460,98	2808,98
			*		56	515	707,98	973,98	1078,98	1259,98	1484,98	1788,98	2041,98	2460,98	2808,98
				*	60,3	515	707,98	973,98	1078,98	1259,98	1484,98	1788,98	2041,98	2460,98	2808,98
		*			66,7	677	931,98	1281,98	1419,98	1657,98	1953,98	2353,98	2686,98	3237,98	3696,98
5			*		76,6	677	931,98	1281,98	1419,98	1657,98	1953,98	2353,98	2686,98	3237,98	3696,98
	*				59,9	677	931,98	1281,98	1419,98	1657,98	1953,98	2353,98	2686,98	3237,98	3696,98
		*			63,9	677	931,98	1281,98	1419,98	1657,98	1953,98	2353,98	2686,98	3237,98	3696,98
			*		67,5	677	931,98	1281,98	1419,98	1657,98	1953,98	2353,98	2686,98	3237,98	3696,98
	*				62,7	759	1043,98	1435,98	1590,98	1856,98	2187,98	2636,98	3009,98	3626,98	4139,98
		*			67,5	759	1043,98	1435,98	1590,98	1856,98	2187,98	2636,98	3009,98	3626,98	4139,98
			*		72,6	759	1043,98	1435,98	1590,98	1856,98	2187,98	2636,98	3009,98	3626,98	4139,98
6	*				81,8	1030	1415,98	1947,98	2158,98	2519,98	2969,98	3578,98	4084,98	4921,98	5618,98
		*			92,9	1030	1415,98	1947,98	2158,98	2519,98	2969,98	3578,98	4084,98	4921,98	5618,98
	*				71,8	975	1341,98	1845,98	2044,98	2387,98	2812,98	3389,98	3869,98	4662,98	5322,98
		*			76,6	975	1341,98	1845,98	2044,98	2387,98	2812,98	3389,98	3869,98	4662,98	5322,98
			*		81	975	1341,98	1845,98	2044,98	2387,98	2812,98	3389,98	3869,98	4662,98	5322,98
	*				75,4	1084	1490,98	2050,98	2272,98	2652,98	3125,98	3766,98	4299,98	5180,98	5914,98
		*			81	1084	1490,98	2050,98	2272,98	2652,98	3125,98	3766,98	4299,98	5180,98	5914,98
6			*		86,5	1084	1490,98	2050,98	2272,98	2652,98	3125,98	3766,98	4299,98	5180,98	5914,98
	*				99,6	1517	2086,98	2870,98	3181,98	3713,98	4375,98	5273,98	6019,98	7253,98	8279,98
		*			114	1517	2086,98	2870,98	3181,98	3713,98	4375,98	5273,98	6019,98	7253,98	8279,98

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Форсунки для загрязненных жидкостей с углом распыления от 50° до 95° при 0,2бар

Тип — 1402

Расход: от 433 до 32500 л/мин
Угол распыления: от 50° до 95°

Размер соед., дюйм	Угол распыления, °				Выход ное отверс тие, мм	Расход, л/мин									
	50	65	80	95		0,1*	0,2	0,4	0,5	0,7	1	1,5	2	3	4
8	*				96,4	1761	2422,98	3332,98	3692,98	4310,98	5079,98	6120,98	6986,98	8419,98	9610,98
		*			103	1761	2422,98	3332,98	3692,98	4310,98	5079,98	6120,98	6986,98	8419,98	9610,98
			*		110	1761	2422,98	3332,98	3692,98	4310,98	5079,98	6120,98	6986,98	8419,98	9610,98
		*			103	2032	2794,98	3844,98	4260,98	4973,98	5860,98	7062,98	8061,98	9714,98	11089,98
		*			112	2032	2794,98	3844,98	4260,98	4973,98	5860,98	7062,98	8061,98	9714,98	11089,98
				*	121	2032	2794,98	3844,98	4260,98	4973,98	5860,98	7062,98	8061,98	9714,98	11089,98
		*			121	2303	3167,98	4357,98	4828,98	5636,98	6642,98	8004,98	9136,98	11010,98	12569
				*	135	2303	3167,98	4357,98	4828,98	5636,98	6642,98	8004,98	9136,98	11010,98	12569
12				*	159	2710	3726,98	5126,98	5680,98	6631,98	7814,98	9416,98	10750	12954	14787
			*		160	3794	5217,98	7177,98	7953,98	9284,98	10941	13183,98	15049	18135	20701
			*		174	4335	5963,98	8202,98	9089,98	10611,98	12504	15066,98	17199	20726	23658
			*		183	4606	6335,98	8715,98	9657,98	11274,98	13285	16008,98	18274	22021	25137
			*		191	4877	6708,98	9228,98	10226	11937,98	14067	16950,98	19349	23317	26616
			*		209	5419	7454,98	10254	11362,98	13265	15630	18833,98	21499	25907	29573
			*		230	5961	8199,98	11278,98	12499	14591	17193	20717,98	23649	28498	32530

* при указанном давлении в бар

Применение:

Заводнение и орошение большим объемом жидкостей, противопожарная защита, процессы охлаждения и гашения, деаэрация и др.

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Угловые форсунки без завихрителя

Тип — 1600 (угловая конструкция)

Расход: от 1,3 до 86 л/мин

Угол распыления: от 67° до 94°



Материал	Код материала
Латунь	CU
303 нж.ст.	ST

Соединение		Высота, мм	Длина, мм	Вес, кг
Тип	Размер, дюйм			
F вн./р.	1/4	24	32	0,08
	3/8	28,5	36	0,11
	1/2	32,5	46	0,16
M нр./р.	1/4	24	32	0,07
	3/8	28,5	36	0,10
	1/2	32,5	48	0,15

Заказной номер:

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ / МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ / ТИП СОЕДИНЕНИЯ — УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ ПРИ 1,5БАР / ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример: ВКТ 1/4 ST 1600 — 74 28

Размер соед., дюйм	Выходное отверстие, мм	Допустимый размер частиц, мм	Расход, л/мин										Угол распыления, °		
			0,4*	0,5	0,7	1	1,5	2	3	4	6	7	0,5*	1,5	6
1/4	2,8	1,99	1,38	1,58	1,88	2,28	2,78	3,18	3,88	4,58	5,58	5,98	67	74	81
	3,2	2,39	1,98	2,28	2,68	3,18	3,88	4,48	5,48	6,38	7,78	8,38	67	74	81
	4,0	2,79	2,28	2,58	3,08	3,58	4,48	5,18	6,28	7,28	8,88	9,58	74	79	84
	4,0	3,19	2,88	3,18	3,78	4,58	5,58	6,38	7,88	9,08	11,18	12,08	74	79	84
	4,0	3,59	3,18	3,48	4,18	4,98	6,08	7,08	8,68	9,98	12,28	13,28	74	79	84
3/8	4,4	3,19	3,18	3,48	4,18	4,98	6,08	7,08	8,68	9,98	12,28	13,28	74	84	82
	4,4	3,59	3,68	4,18	4,98	5,88	7,28	8,38	10,28	11,88	14,48	15,68	74	84	82
	4,4	3,99	4,58	5,18	6,08	7,28	8,88	10,28	12,58	14,58	17,88	19,28	74	84	82
	5,6	4,39	5,78	6,38	7,58	9,08	11,18	12,88	15,78	18,18	21,98	23,98	74	84	82
	5,6	4,79	6,58	7,38	8,78	10,48	12,78	14,78	18,18	20,98	25,98	27,98	74	84	82
	6,0	5,19	7,48	8,38	9,88	11,88	14,48	16,78	20,98	23,98	28,98	30,98	74	84	82
	6,0	5,59	8,38	9,28	11,08	13,18	16,18	18,68	22,98	25,98	31,98	34,98	74	84	82
1/2	7,9	5,19	9,18	10,28	12,18	14,58	17,88	20,98	24,98	28,98	35,98	38,98	84	89	94
	7,9	5,99	11,48	12,88	15,28	18,18	21,98	25,98	31,98	35,98	44,98	47,98	84	89	94
	7,9	7,09	13,78	15,48	18,28	21,98	26,98	30,98	37,98	43,98	53,98	57,98	84	89	94
	9,9	7,49	16,08	18,08	20,98	25,98	30,98	35,98	43,98	50,98	62,98	67,98	84	89	94
	9,9	8,29	18,48	20,98	23,98	28,98	35,98	40,98	50,98	57,98	70,98	76,98	84	89	94
	9,9	9,09	20,98	22,98	26,98	32,98	39,98	45,98	56,98	65,98	79,98	86,98	84	89	94

* при указанном давлении в бар

Применение:

Охлаждение и гашение сырой стали, пожаро- и взрывобезопасность на хранилищах горючих веществ, борьба с пылью, аэрация и борьба с пеной, промывка и споласкивание и др.

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Форсунки с квадратной формой орошения Разборная конструкция

Тип — 10442

Расход: от 1,1 до 37 л/мин
Угол распыления: от 39° до 74°



Материал	Код материала
Латунь	CU
Малоугл.ст	I
303 нж.ст.	ST
316 нж.ст.	SS

Соединение		Длина, мм	Размер под ключ, мм	Вес, кг
Тип	Размер, дюйм			
F вн./р.	1/8	31	14.3	0,03
	1/4	37,5	17.5	0,04
M нр./р	1/8	32,5	14.3	0,02
	1/4	40	17.5	0,04

Заказной номер:

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ / МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ / ТИП СОЕДИНЕНИЯ — УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ / ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример: ВКТ 1/8 ST 10442 — 51 16

Размер соед., дюйм	Выходное отверстие, мм	Допустимый размер частиц, мм	Расход, л/мин										Угол распыления, °		
			0,4*	0,5	0,7	1,5	2	3	4	6	7	10	0,5*	1,5	6
1/8	1,6	1,29	1,08	1,18	1,38	1,88	2,18	2,68	3,08	3,68	3,98	4,68	39	51	46
	1,9	1,29	1,38	1,58	1,78	2,58	2,98	3,58	4,08	4,88	5,28	6,18	47	62	56
	2,4	1,29	1,78	1,98	2,28	3,18	3,68	4,48	5,08	6,08	6,58	7,78	59	65	59
1/4	2,8	1,59	2,88	3,28	3,78	5,38	6,18	7,38	8,48	10,18	10,98	12,98	61	66	60
	3,2	1,59	3,48	3,88	4,58	6,48	7,38	8,88	10,18	12,28	13,18	15,48	69	74	67
3/8	4,0	2,39	5,28	5,88	6,88	9,68	11,08	13,38	15,28	18,38	19,78	22,98	70	74	67
1/2	5,6	3,19	8,48	9,48	11,08	15,68	17,88	21,98	24,98	29,98	31,98	37,98	70	74	67

* при указанном давлении в бар

Применение:

Очистка воздуха и газов, охлаждение и гашение, борьба с пылью, противопожарная защита, промывание и споласкивание, очистка дымовых газов и др.

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Форсунки с квадратной формой орошения

Тип — 10446

Расход: от 30 до 7300 л/мин

Угол распыления: от 72° до 101°



Материал	Код материала
Латунь	CU
Малоугл.ст	I
303 нж.ст.	ST
316 нж.ст.	SS
ПВХ	PVC

Размер резьбы, дюйм	Длина, мм	Размер под ключ, мм	Вес, кг
1/8	22,5	13	0,01
1/4	23	13,5	0,01
3/8	30	16,5	0,03
1/2	35	20,5	0,04
3/4	40,5	27	0,10

Заказной номер:

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ / МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ — УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ / ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример: ВКТ 1/8 ST 10446 — 51 16

Размер соед., дюйм	Выходное отверстие, мм	Допустимый размер частиц, мм	Расход, л/мин										Угол распыления, °		
			0,4*	0,5	0,7	1,5	2	3	4	6	7	10	0,5*	1,5	6
1/8	1,6	1,29	1,08	1,18	1,38	1,88	2,18	2,68	3,08	3,68	3,98	4,68	39	51	46
	1,9	1,29	1,38	1,58	1,78	2,58	2,98	3,58	4,08	4,88	5,28	6,18	47	62	56
	2,4	1,29	1,78	1,98	2,28	3,18	3,68	4,48	5,08	6,08	6,58	7,78	59	65	59
1/4	2,8	1,59	2,88	3,28	3,78	5,38	6,18	7,38	8,48	10,18	10,98	12,98	61	66	60
	3,2	1,59	3,48	3,88	4,58	6,48	7,38	8,88	10,18	12,28	13,18	15,48	69	74	67
3/8	4,0	2,39	5,28	5,88	6,88	9,68	11,08	13,38	15,28	18,38	19,78	22,98	70	74	67
1/2	5,6	3,19	8,48	9,48	11,08	15,68	17,88	21,98	24,98	29,98	31,98	37,98	70	74	67
3/4	6,7	4,39	14,58	16,18	18,98	26,88	29,98	35,98	40,98	49,98	53,98	63,98	70	74	67
1	9,9	5,59	30,98	34,98	39,98	56,98	64,98	78,98	89,98	108,98	116,98	136,98	77	79	72
1-1/4	12,7	6,39	51,98	57,98	66,98	95,98	108,98	131,98	149,98	180,98	194,98	228,98	77	79	72
1-1/2	14,3	8,69	67,98	74,98	87,98	123,98	141,98	170,98	194,98	235,98	252,98	297,98	72	76	69
2	15,5	11,09	84,98	94,98	110,98	156,98	178,98	215,98	245,98	296,98	318,98	375,98	65	69	63
	17,4	11,09	106	117,98	136,98	194,98	221,98	267,98	305,98	368,98	395,98	465,98	69	73	66
	21	11,09	141	156,98	182,98	259,98	296,98	356,98	407,98	491,98	527,98	621,98	78	81	73
2-1/2	19,8	14,29	144	159,98	186,98	264,98	302,98	364,98	415,98	501,98	538,98	634,98	61	66	60
	22,2	14,29	174	192,98	224,98	318,98	364,98	438,98	500,98	603,98	648,98	763,98	74	77	70
	28,6	17,49	280	309,98	361,98	513,98	586,98	706,98	806,98	972,98	1044	1231	80	83	75
5	47,6	28,59	878	972,98	1136	1613	1841	2219	2533	3052	3276	3860	88	90	82
6	81,8	44,49	1677	1858	2169	3080	3515	4236	4836	5827	6255	7371	101	104	94

* при указанном давлении в бар

Применение:

Очистка воздуха и газов, охлаждение и гашение, борьба с пылью, противопожарная защита, промывание и споласкивание, очистка дымовых газов и др.

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Форсунки с овальной формой орошения

Тип — 1800

Расход: от 2,2 до 11 л/мин

Угол распыления: от 72° до 101°



Материал	Код материала
Латунь	CU
303 нж.ст.	ST

Размер резьбы, дюйм	Длина, мм	Размер под ключ, мм	Вес, кг
3/8	38,0	21	0,06
3/8	38,0	21	0,06

Заказной номер:

МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ — ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример: ВКТ 1/8 ST 1800 — 51 16

Размер соед., дюйм	Допустимый размер частиц, мм	Расход, л/мин							Угол распыления (°)*							
									1*		3		7		10	
		1*	2	3	4	6	7	10	A	B	A	B	A	B	A	B
3/8	1,0	2,18	2,98	3,58	4,18	4,98	5,38	6,28	103	65	89	59	85	51	82	46
	1,3	2,88	3,98	4,78	5,48	6,68	7,08	8,38	105	63	94	59	84	49	80	44
	1,3	3,58	4,98	5,98	6,88	8,28	8,88	10,48	101	63	99	64	83	49	79	44
	1,3	4,08	5,68	6,78	7,78	9,38	10,08	11,88	102	64	99	64	85	50	80	45

* при указанном давлении в бар

A — угол распыления на длину, °

B — угол распыления на ширину, °

Применение:

Очистка воздуха и газов, охлаждение и гашение, борьба с пылью, противопожарная защита, промывание и споласкивание, очистка дымовых газов и др.

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Форсунки с овальной формой орошения и большими углами распыления (100° - 114°)

Тип — 10450

Расход: от 21 до 1045 л/мин

Угол распыления: от 104° до 114°



Материал	Код материала
Латунь	CU
Малоугл.ст	I
303 нж.ст.	ST
316 нж.ст.	SS

Размер резьбы, дюйм	Длина, мм	Размер под ключ, мм	Вес, кг
1/4	23	14	0,01
3/8	30	17	0,03
1/2	35	21	0,04
3/4	40,5	27	0,10
1	53	33	0,20

Заказной номер:

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ / МАТЕРИАЛ / ТИП ФОРСУНКИ — УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ / ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ*10

Пример: ВКТ 1/4 ST 10450 — 100 36

Размер соед., дюйм	Выходное отверстие, мм	Допустимый размер частиц, мм	Расход, л/мин									Угол распыления, °		
			0,4*	0,5	0,7	1,0	1,5	2	3	4	6	0,5*	1,5	6
1/4	3,6	1,59	4,18	4,58	5,28	6,18	7,48	8,48	10,08	11,48	13,68	98	100	92
3/8	4,0	1,59	5,08	5,58	6,48	7,58	9,08	10,28	12,28	13,88	16,68	98	100	92
	4,4	2,39	5,98	6,58	7,58	8,88	10,68	12,08	14,48	16,38	19,58	103	109	93
	4,8	2,39	7,08	7,88	9,08	10,68	12,78	14,48	17,38	19,68	23,98	103	109	93
	5,2	2,79	7,98	8,88	10,28	11,98	14,38	16,28	19,48	21,98	25,98	103	109	97
1/2	5,6	2,79	8,88	9,88	11,38	13,38	15,98	18,08	21,98	24,98	28,98	103	109	101
	6,0	3,19	10,38	11,48	13,28	15,58	18,68	20,98	24,98	28,98	33,98	103	109	101
	6,4	3,19	11,88	13,08	15,18	17,78	20,98	23,98	28,98	32,98	38,98	103	109	101
	6,4	3,59	13,38	14,78	17,08	19,98	23,98	26,98	32,98	36,98	43,98	103	109	101
3/4	6,7	3,99	14,88	16,38	19,08	21,98	26,98	29,98	35,98	40,98	48,98	103	109	101
	9,9	4,39	20,98	22,98	26,98	31,98	37,98	42,98	50,98	57,98	69,98	104	109	101
1	13,1	5,59	38,98	42,98	49,98	57,98	68,98	78,98	93,98	106,98	126,98	106	109	106

* при указанном давлении в бар

Применение:

Очистка воздуха и газов, охлаждение и гашение, борьба с пылью, противопожарная защита, промывание и споласкивание, очистка дымовых газов и др.